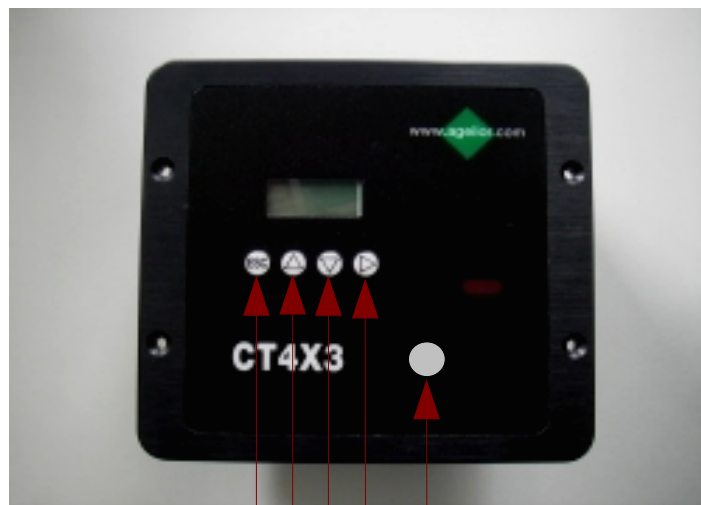


PROGRAMMATION DES PLAGES DE FONCTIONNEMENT.



Touche Échappe

Touche Montée

Touche programmation

Touche défilement

Touche Descente

Programmation des seuils:

- maintenir la touche **programmation** enfoncée, puis appuyer simultanément sur les touches **montée** et **défilement**, relâcher la touche programmation, vous êtes dans le menu, saisie des seuils et des programmes.
- Un carré noir clignote, à gauche sur la ligne prog 1, utilisez la flèche **montée**, pour sélectionner votre programme (1,2,ou 3).
- Appuyer sur la touche **défilement** pour descendre dans la saisie des seuils.
- Le carré noir apparaît sur la 2ème ligne. Utilisez la flèche **montée** ou **descente**, puis **défilement** pour passer au chiffre suivant. Vos plages de fonctionnement saisies, appuyer sur **échappe**, puis **programmation**.
- Répéter la même opération pour programmer les programmes 2 et 3.
- Vous pouvez passer d'un programme à l'autre, en pressant la touche montée ou descente pendant 3s.

votre CT4X3 est programmé.

Vous devez visualiser sur l'écran LCD les données suivantes:

EX:

0000	1
0000H00 /	

0000 compte tours.

0000H00 / compteur horaire.